

## PROFIL A (Deckenzug ; Verlust 100% ; w=0,56)

PROFILQUERSCHNITTSFLÄCHE:

$$A = 0,25 \cdot 0,12/2 + 0,25 \cdot 0,12 + 1,5 \cdot 0,2 + 1,3 \cdot 0,2 + (1,3^2 - 1,3^2 \cdot 3,14/4) =$$
$$A = 0,998 \text{dm}^2$$

PROFILLÄNGE:

$$l = 381 \text{dm (siehe Zeitbedarf)}$$

MÖRTELVOLUMEN

$$V = A \cdot l = 0,998 \cdot 381 = 380 \text{dm}^3 = 380 \text{l}$$

MÖRTELVERLUST:

$$\text{Verlust} = 380 \cdot 100/100 = 380 \text{dm}^3 = 380 \text{l}$$

GESAMTMÖRTELVOLUMEN:

$$V_{\text{ges}} = V + \text{Verlust} = 380 + 380 = 760 \text{dm}^3 = 760 \text{l}$$

GIPSMENGE:

$$G = V_{\text{ges}} / (0,4 + w) = 760 / (0,4 + 0,56) = 792 \text{kg}$$

ANMACHWASSERMENGE:

$$A = G \cdot w = 792 \cdot 0,56 = 444 \text{l}$$

## PROFIL B (Tischzug ; Verlust 20% ; w=0,65)

PROFILQUERSCHNITTSFLÄCHE:

$$A = 2,25 \cdot 0,1 + 1,4 \cdot 0,1 + 0,3^2 \cdot 3,14/2 =$$
$$A = 0,506 \text{dm}^2$$

PROFILLÄNGE:

$$l = 309 \text{dm (siehe Zeitbedarf)}$$

MÖRTELVOLUMEN

$$V = A \cdot l = 0,506 \cdot 309 = 157 \text{dm}^3 = 157 \text{l}$$

MÖRTELVERLUST:

$$\text{Verlust} = 157 \cdot 20/100 = 31,4 \text{dm}^3 = 31,4 \text{l}$$

GESAMTMÖRTELVOLUMEN:

$$V_{\text{ges}} = V + \text{Verlust} = 157 + 31,4 = 188,4 \text{dm}^3 \sim 189 \text{l}$$

GIPSMENGE:

$$G = V_{\text{ges}} / (0,4 + w) = 189 / (0,4 + 0,65) = 180 \text{kg}$$

ANMACHWASSERMENGE:

$$A = G \cdot w = 180 \cdot 0,65 = 117 \text{l}$$

KULLE G.

**MATERIALBEDARF  
STUCKDECKE**

M 1:1

123TS 2006/07

BLATT 13/1

## PROFIL C (Tischzug ; Verlust 20% ; w=0,65)

PROFILQUERSCHNITTSFLÄCHE:

$$A = 2,0 \cdot 0,1 + 1,3 \cdot 0,1 + 0,3^2 \cdot 3,14/2 = 0,471 \text{ dm}^2$$

PROFILLÄNGE:

$$l = 75,4 \text{ dm (siehe Zeitbedarf)}$$

MÖRTELVOLUMEN

$$V = A \cdot l = 0,471 \cdot 75,4 = 35,5 \text{ dm}^3 \sim 36 \text{ l}$$

MÖRTELVERLUST:

$$\text{Verlust} = 36 \cdot 20/100 = 7,2 \text{ dm}^3 = 7,2 \text{ l}$$

GESAMTMÖRTELVOLUMEN:

$$V_{\text{ges}} = V + \text{Verlust} = 36 + 7,2 = 43,2 \text{ dm}^3 \sim 44 \text{ l}$$

GIPSMENGE:

$$G = V_{\text{ges}} / (0,4 + w) = 44 / (0,4 + 0,65) = 42 \text{ kg}$$

ANMACHWASSERMENGE:

$$A = G \cdot w = 42 \cdot 0,65 = 27 \text{ l}$$

## PROFIL D (Guß ; Verlust 10% ; w=0,75)

PROFILQUERSCHNITTSFLÄCHE:

$$A = 2 \cdot (0,3 + 0,1) / 2 \cdot 0,25 = 0,10 \text{ dm}^2$$

PROFILLÄNGE:

$$l = 345 \text{ dm (siehe Zeitbedarf)}$$

MÖRTELVOLUMEN

$$V = A \cdot l = 0,10 \cdot 345 = 34,5 \text{ dm}^3 \sim 35 \text{ l}$$

MÖRTELVERLUST:

$$\text{Verlust} = 35 \cdot 10/100 = 3,5 \text{ dm}^3 = 3,5 \text{ l}$$

GESAMTMÖRTELVOLUMEN:

$$V_{\text{ges}} = V + \text{Verlust} = 35 + 3,5 = 38,5 \text{ dm}^3 \sim 39 \text{ l}$$

GIPSMENGE:

$$G = V_{\text{ges}} / (0,4 + w) = 39 / (0,4 + 0,75) = 34 \text{ kg}$$

ANMACHWASSERMENGE:

$$A = G \cdot w = 34 \cdot 0,75 = 26 \text{ l}$$

## GESAMTMATERIALBEDARF

$$\text{GIPSMENGE} \dots \dots \dots G = 792 + 180 + 42 + 34 = 1048 \text{ kg}$$

$$\text{ANMACHWASSERMENGE } A = 444 + 117 + 27 + 26 = 614 \text{ l}$$

KULLE G.	<b>MATERIALBEDARF STUCKDECKE</b>	M 1:1
		123TS 2006/07
		BLATT 13/2